

# ABSTRACT

It is an object of the present invention to provide a foam molding method for foaming and molding a foamable material, which is free from problems, such as deformation of or continuation between closed cells. To achieve this object, there is provided a foam molding method for foaming a foamable material, comprising the steps of providing a mold having a cavity, placing the cavity of the mold under a pressurized condition, foaming the foamable material in the cavity of the mold under the pressurized condition, thus appropriately controlling foaming of the foamable material, and releasing the pressurized condition of the cavity of the mold.



(43) 国際公開日  
2004 年 5 月 27 日 (27.05.2004)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2004/043665 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B29C 39/02,  
39/44 // B29K 75:00, 105:04
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/014315
- (22) 国際出願日: 2003 年 11 月 11 日 (11.11.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2002-326419  
2002 年 11 月 11 日 (11.11.2002) JP  
特願 2002-351423 2002 年 12 月 3 日 (03.12.2002) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): サンスタ  
ー技研株式会社 (SUNSTAR GIKEN KABUSHIKI

KAISHA) [JP/JP]; 〒569-0806 大阪府 高槻市 明田町  
7 番 1 号 Osaka (JP). ユニサンスター ビービー (UNI-  
SUNSTAR B.V.) [NL/NL]; NL-1077 ZX アムステルダ  
ム市 アトリウム 1 エイチジーストラビンスキーラ  
ン 3019 Amsterdam (NL).

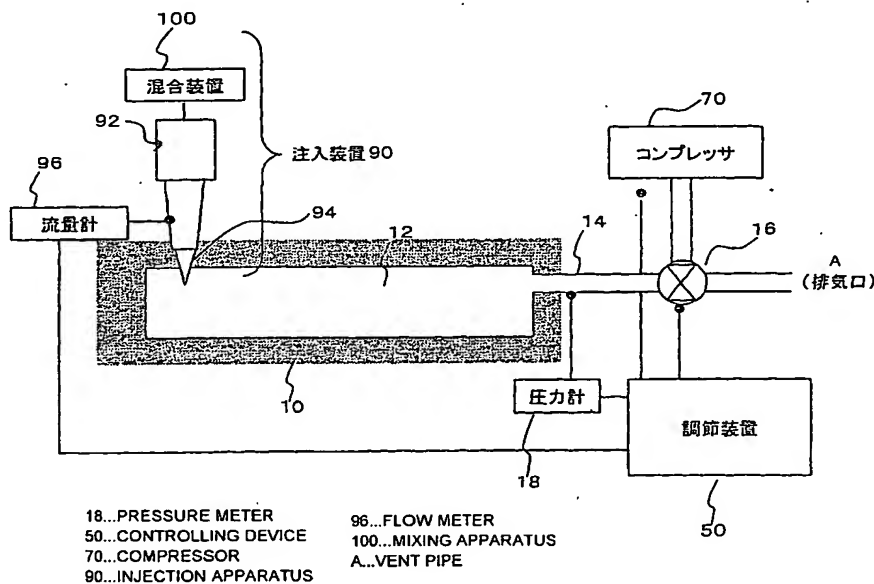
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田中 智之  
(TANAKA, Satoshi) [JP/JP]; 〒569-0806 大阪府 高槻  
市 明田町 7 番 1 号 サンスター技研株式会社内  
Osaka (JP). 高田 正春 (TAKADA, Masaharu) [JP/JP];  
〒569-0806 大阪府 高槻市 明田町 7 番 1 号 サン  
スター技研株式会社内 Osaka (JP). 城屋 敷 久 (JOY-  
ASHIKI, Hisashi) [JP/JP]; 〒569-1195 大阪府 高槻市  
朝日町 3 番 1 号 サンスターグループエンジニアリ  
ング株式会社内 Osaka (JP).

[続葉有]

(54) Title: METHOD AND APPARATUS FOR FOAM MOLDING

(54) 発明の名称: 発泡成形方法及びその装置



(57) Abstract: A method for foam molding including foaming a foaming material, characterized in that it comprises a step of providing a mold having an internal space, a step of pressurizing the internal space of the mold, a step of foaming the foaming material under pressure in the internal space of the mold, to thereby control appropriately the foaming of the foaming material, and a step of releasing the internal space of the mold from a pressurized state. The method can be advantageously used, in a foam molding of a foaming material, for preventing a closed cell in a foamed product from becoming deformed or shapeless.

(57) 要約: 発泡材料の発泡成形において、独立発泡セルの変形や型崩れが起きない発泡成形方法を提供する。本発明は上記課題を解決すべく、発泡材料を発泡させる発泡成形方法であって、内部空間を有する成形型を提供するステップと、前記成形型の内部空間

[続葉有]

ATTACHMENT "G"

WO 2004/043665 A1